

REKU

Thermoforming
Reckermann GmbH

Fallstudie



Messringe zur Aufnahme von
Ultraschallprüfköpfen

Die Aufgabenstellung

Ein Kunde, der sich auf die Fertigung von Anlagen zur kontinuierlichen Vermessung bei Rohr-Extrusionsanlagen spezialisiert hat, beauftragte REKU mit der Erstellung eines alternativen Fertigungsvorschlags für Messringe zur Aufnahme von Ultraschallprüfköpfen.

Durchmesservarianten: 108mm – 1060mm
Stärke: 100mm

Kleinstserien von nur einem bis zwei Messringen pro Durchmesser und Abruf. Die Messringe waren ursprünglich als Drehteile konzipiert.

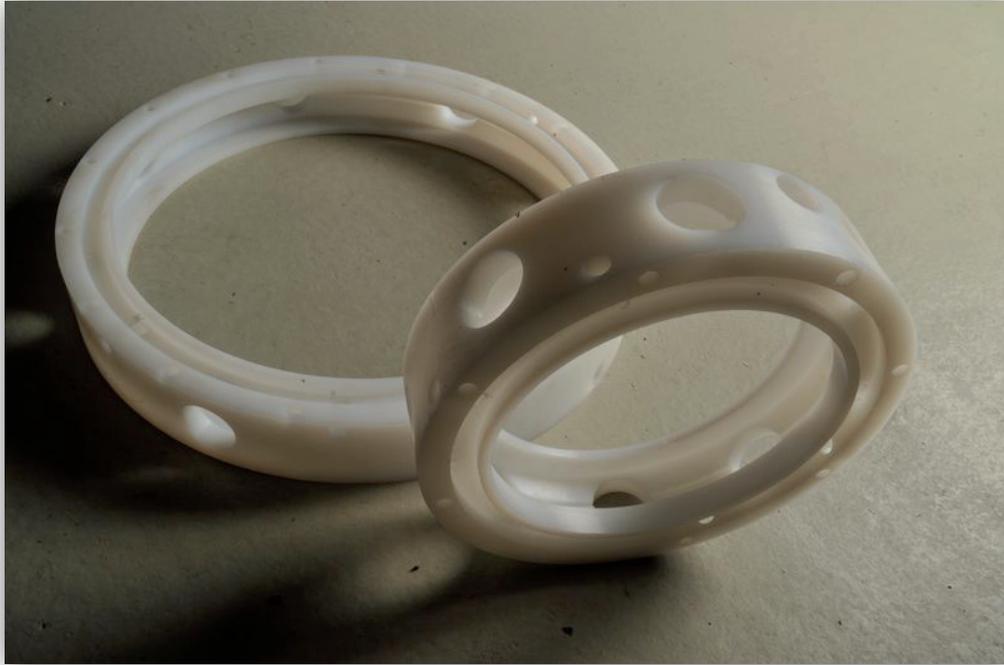


Vorteile für den Kunden

Aus einem ausgeschnittenen Innendurchmesser (Reststück) eines großen Messringes kann dementsprechend eine kleinere Variante gefertigt werden, wodurch sich teilweise der Materialbedarf reduziert und eine kostengünstigere Fertigung realisiert wird.

Lösung

Es wurde ein Variablenprogramm für unsere 5-Achsen CNC-Fräsen geschrieben, worüber alle geforderten Messringgrößen unkompliziert gefräst werden. Durch eigens dafür konstruierte Aufspannvorrichtungen ist es möglich, die verschiedenen Messringgrößen verschnittoptimiert mit nur einem Umspannvorgang zu fertigen.



Verwendete Technik und Leistungsschwerpunkte

- Erstellung CNC-Programm
- CNC-Fräsen